

<p align="center">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p>  <p align="center">UNIDAD ACADÉMICA: FACULTAD DE INGENIERÍA</p> <p align="center">PROGRAMA ANALÍTICO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE:</p> <p align="center"><u>FUNDAMENTOS DE LA CADENA DE SUMINISTROS</u></p>	DES:	INGENIERÍA
	Programa académico	Ingeniería en Procesos Industriales Ing. Física e Ing. Ciencia de Datos
	Tipo de materia (Obli/Opta):	Obligatoria
	Clave de la materia:	MC641
	Semestre:	Quinto-Sexto
	Área en plan de estudios:	Específica
	Total de horas por semana:	5
	<i>Teoría: Presencial o Virtual</i>	3
	<i>Laboratorio o Taller:</i>	0
	<i>Prácticas:</i>	0
	<i>Trabajo extra-clase:</i>	2
	Créditos Totales:	5
	Total de horas semestre (x sem):	80
	Fecha de actualización:	Octubre 2024
<i>Prerrequisito (s):</i>	N/A	

DESCRIPCIÓN:

Introduce al estudiante a las diversas áreas de la cadena de suministros: redes de logística, almacén, inventarios, compras, alianzas estratégicas, recursos informáticos y telecomunicaciones, elementos claves en los procesos de bienes y servicios.

COMPETENCIAS PARA DESARROLLAR:

E1. Logística y Cadena de Suministros:

Desarrollar las habilidades necesarias para gestionar de manera eficiente los flujos de materiales, información y recursos a lo largo de toda la cadena de suministro de una organización industrial. Esta competencia es esencial para optimizar los procesos logísticos, garantizar la disponibilidad de productos y minimizar costos operativos.

Básicas:

B3. Responsabilidad Social

Asume con responsabilidad y liderazgo social los problemas más sensibles de las comunidades cercanas ante su propio contexto, con el propósito de contribuir a la conformación de una sociedad más justa, libre, incluyente y pacífica, así como al desarrollo sostenible y al cuidado del medio ambiente, en el ámbito local, regional y nacional; y a la preservación, enriquecimiento y difusión de los bienes y valores de las diversas culturas y con la internacionalización solidaria.

DOMINIOS	OBJETOS DE ESTUDIO (Contenidos organizados por temas y subtemas)	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	METODOLOGÍA (Estrategias, recursos didácticos, secuencias)	EVIDENCIAS
----------	---	---------------------------	---	------------

			didácticas...)	
<p>B3.3 Impulsa la responsabilidad ciudadana y participación democrática, en el contexto de los problemas más sensibles de las comunidades cercanas.</p> <p>E1 D2 Gestión de Inventarios: Diseño e implementación de sistemas de gestión de inventarios que equilibren la disponibilidad de productos con la minimización de costos de almacenamiento y obsolescencia.</p> <p>E1 D3 Procesos de Distribución: Diseño de sistemas de distribución que aseguren la entrega oportuna y eficiente de productos a los clientes, considerando modos de transporte, rutas y centros de distribución.</p> <p>E1 D5 Gestión de Proveedores: Desarrollo de estrategias para la selección y gestión eficiente de proveedores, asegurando la calidad, la consistencia y la</p>	<p>I. Introducción a los conceptos de logística y cadenas de suministros cíclico de la cadena de suministro</p> <p>1.1 Definición de la cadena de suministro, sus partes y etapas</p> <p>1.2 Objetivos de la cadena de suministro</p> <p>1.3 Importancia de las decisiones en la cadena de suministro</p> <p>1.4 Fases de decisión de la cadena de suministro</p> <p>1.5 Escenarios del proceso en una cadena de suministro</p> <p>1.6 Macro procesos de la cadena de suministro</p> <p>1.7 Tipos de cadenas de suministro</p> <p>1.8 Procesos y actividades de la cadena de suministro</p> <p>1.9 Gestión de la cadena de suministro</p> <p>1.10 Principios para la gestión de la cadena de suministro</p> <p>1.11 Cadenas de suministro para proveedores de servicio</p> <p>1.12 Desarrollo de cadenas de suministro integradas</p>			<p>Resúmenes</p> <p>Trabajos por escrito</p> <p>Reportes</p> <p>s</p> <p>Examen</p>

<p>confiabilidad en el suministro de materias primas y componentes.</p> <p>E1 D7</p> <p>Gestión de la Calidad en la Cadena de Suministro:</p> <p>Implementación de prácticas y procesos de gestión de calidad a lo largo de la cadena de suministro, asegurando productos conformes con los estándares establecidos.</p>		<p>Describe los conceptos en el manejo de materiales dentro la producción de bienes y servicios como parte fundamental de la cadena de suministros.</p>	<p>Exposición por parte del docente</p> <p>Mesa de discusión,</p> <p>Trabajos en equipo</p> <p>Tareas</p>	
---	--	---	---	--

	II. Reingeniería y logística	Explica conceptos de logística y reingeniería	Exposición por parte del docente	Resúmenes Trabajos por

	<p>2.1 Concepto de reingeniería</p> <p>2.2 Principios de reingeniería</p> <p>2.3 Pasos del proceso de reingeniería</p> <p>2.4 Definición de logística</p> <p>2.5 Importancia de la logística</p> <p>2.6 Consideraciones necesarias para la elaboración de un plan logístico</p> <p>2.7 Diseño para la logística</p> <p>2.8 Innovaciones en la logística</p>	<p>identificado los métodos para su diseño e implementación de acuerdo a sus programaciones logísticas</p>	<p>Mesa de discusión,</p> <p>Trabajos en equipo</p> <p>Tareas</p>	<p>escrito</p> <p>Reportes</p> <p>Examen</p>
--	---	--	---	--

	<p>III. Planeación de Procesos y requerimiento de recursos enfocados a sistemas de gestión de materiales</p> <p>3.1 Antecedentes de la planeación de los Materiales</p> <p>3.2 Objetivos del MRP</p> <p>3.3 Elementos del MRP</p> <p>3.4 Programa Maestro de Producción</p> <p>3.5 Programa de computo MRP</p> <p>3.6 Resultados primarios y secundarios del MRP</p> <p>3.7 Definición de ERP</p> <p>3.8 Historia del ERP</p> <p>3.9 Ventajas de un ERP</p> <p>3.10 Desventajas de un ERP</p> <p>3.11 Proveedores de ERP</p> <p>3.12 Proceso para la implementación de ERP</p> <p>3.13 Definición de SAP</p> <p>3.14 Funcionamiento básico de SAP</p>	<p>Identifica y explica los elementos de un MRP analizando las razones de la conveniencia de su uso y aplicación para cada paso del proceso de producción</p>	<p>Exposición por parte del docente</p> <p>Mesa de discusión,</p> <p>Trabajos en equipo</p> <p>Tareas</p>	<p>Resúmenes</p> <p>Trabajos por escrito</p> <p>Reportes</p> <p>Examen</p>
--	--	---	---	--

	<p>3.15 Objetivos a alcanzar en la implementación de SAP</p> <p>3.16 Entrenamiento básico de SAP</p> <p>3.17 Técnicas y estrategias de compras</p> <p>3.18 Rol de Compras dentro del MRP & ERP</p> <p>3.19 Selección de Proveedores</p> <p>3.20 Importancia en la actualidad de compras</p> <p>3.21 Medición del desempeño de la cadena de suministros</p>			
	<p>IV. Fundamentos para Pronósticos de Demandas</p> <p>4.1 Conceptos para pronóstico de demanda</p> <p>4.2 Técnicas para la ejecución de pronósticos.</p> <p>4.3 Uso de herramientas estadísticas para cálculo de pronósticos</p>	<p>Estima los pronósticos de la demanda diferenciando los factores internos y externos mediante técnicas cualitativas y cuantitativas.</p>	<p>Exposición por parte del docente</p> <p>Mesa de discusión,</p> <p>Trabajos en equipo</p> <p>Tareas</p>	<p>Resúmenes</p> <p>Trabajos por escrito</p> <p>Reportes</p> <p>Examen</p>

<p>FUENTES DE INFORMACIÓN (Bibliografía, direcciones electrónicas)</p>	<p>EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES (Criterios, ponderación e instrumentos)</p>
---	--

<p>Principles of Inventory and Materials Management Richard J. Tersine 1999, Ed. North-Holland</p> <p>Supply Chain Management Strategy, Planning & Operation Sunil Chopra/ Peter Meindl Third Edition Prentice Hall India</p>	<p>Se toma en cuenta para integrar calificaciones parciales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 exámenes parciales resueltos en la plataforma donde se evalúa conocimientos, comprensión y aplicación. Con un valor del 30%, 30% y 40% respectivamente <p>La acreditación del curso se integra:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Exámenes parciales: • Trabajos extra clase tales como: cuestionarios, resúmenes, participación
---	--

	<p>en exposiciones, discusión individual, ejercicios en la plataforma, antologías, mapa mental.</p>
--	---

Cronograma Del avance programático

Objetos de aprendizaje	Semana s															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
I. Introducción a los conceptos de logística y cadenas de suministros cíclicos de la cadena de suministros																
II. Reingeniería y logística																
III. Planeación de procesos y requerimientos de recursos enfocados a sistemas de gestión de materiales																
IV. Fundamentos para pronósticos de demandas																