

<p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p>  <p>Clave: 08MSU0017H FACULTAD DE INGENIERIA</p>  <p>PROGRAMA ANALÍTICO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE: SEGURIDAD E HIGIENE</p>	DES:	Ingeniería
	Programa académico	Ingeniería en Tecnología de Procesos
	Tipo de materia (Obli/Opta):	Obligatoria
	Clave de la materia:	CI631
	Semestre:	6
	Área en plan de estudios (B, P y E):	Específica
	Total de horas por semana:	3
	<i>Teoría: Presencial o Virtual</i>	3
	<i>Laboratorio o Taller:</i>	
	<i>Prácticas:</i>	
	<i>Trabajo extra-clase:</i>	
	Créditos Totales:	3
	Total de horas semestre (x 16 sem):	48
	Fecha de actualización:	Enero 2017
<i>Prerrequisito (s):</i>	Ninguna	

DESCRIPCIÓN DEL CURSO:

Este curso aporta al estudiante herramientas para evaluar y mejorar condiciones ambientales de trabajo de acuerdo a la normatividad actual.

COMPETENCIAS A DESARROLLAR:

Ingeniería De Proceso (P). Utiliza los métodos y técnicas de la ingeniería de procesos para la planeación, desarrollo e implementación de proyectos.

Implementación, Control y Mejora de Procesos (E): Desarrolla, opera y mejora procesos de producción y de servicios mediante el uso eficiente de herramientas de manufactura esbelta, estadísticas, simulación y técnicas de medición, para lograr una mayor eficiencia, calidad, productividad y rentabilidad, además de garantizar una entrega a tiempo del producto, teniendo siempre en consideración la seguridad, el cliente y la protección al medio ambiente.

DOMINIOS	OBJETOS DE ESTUDIO (Contenidos organizados por temas y subtemas)	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	METODOLOGÍA (Estrategias, recursos didácticos, secuencias didácticas...)	EVIDENCIAS
<p>(P) Prevé los riesgos y condiciones inseguras a fin de eliminarlos o disminuir su impacto en el desarrollo del proceso, así como la ecología y la salud de sus colaboradores.</p> <p>(E) Diseña estrategias para controlar y mejorar los procesos, productos y servicios cumpliendo los requisitos y normas de Calidad, Seguridad y Ambiente de una manera ordenada y sistemática</p>	<p>1. Introducción a Ergonomía.</p> <p>1.1 Conceptos básicos en seguridad e higiene industrial.</p> <p>1.2 Manejo de sustancias peligrosas.</p> <p>1.3 Ruido.</p> <p>1.4 Vibraciones.</p> <p>1.5 Tierras físicas.</p> <p>1.6 Iluminación.</p> <p>1.7 Condiciones térmicas.</p> <p>1.8 Recipientes sujetos a presión.</p> <p>1.9 Ergonomía Física.</p>	<p>Aplica los conceptos básicos de Ergonomía para garantizar las condiciones óptimas en el medio ambiente laboral.</p>	<p>Solución de casos</p> <p>Aprendizaje colaborativo</p> <p>Clase magistral</p> <p>Interacción alumno-maestro</p>	<p>Informe y exposiciones acerca de la básicos de Ergonomía para garantizar las condiciones óptimas e</p>
	<p>2. Legislación en materia de seguridad e higiene industrial.</p> <p>2.1 Constitución mexicana.</p> <p>2.2 Ley federal del trabajo.</p> <p>2.3 Reglamentos.</p> <p>2.4 Normas oficiales mexicanas.</p>	<p>Conoce las principales legislaciones en materia de seguridad e higiene para garantizar las condiciones óptimas en el medio ambiente laboral.</p>	<p>Aprendizaje colaborativo</p> <p>Clase magistral</p> <p>Consulta bibliográfica</p>	<p>Informe acerca de las legislaciones en materia de seguridad e higiene.</p> <p>Examen Unidad 1 y 2</p>

<p>3. Accidentes laborales.</p> <p>3.1 Teorías de seguridad.</p> <p>3.2 Conclusiones por omisiones de procedimientos de seguridad.</p>	<p>Aplica medidas que promuevan la seguridad de los trabajadores para evitar actividades de riesgo o accidentes laborales de acuerdo a la normativa</p>	<p>Aprendizaje colaborativo</p> <p>Clase magistral</p> <p>Interacción alumno-maestro</p> <p>Solución de casos</p>	<p>Informe y cuestionarios acerca de las medidas que promuevan la seguridad de los trabajadores de acuerdo a la normativa</p> <p>Examen Unidad 3 y 4</p>
<p>4. Actividades de alto riesgo.</p> <p>4.1 Estudio de riesgo laboral (estimación de riesgo).</p> <p>4.2 Valoración de riesgos (conclusiones del estudio de riesgo laboral).</p>			<p>Aprendizaje colaborativo</p> <p>Clase magistral</p> <p>Interacción alumno-maestro</p> <p>Solución de casos</p>
<p>5. Alternativas de seguridad.</p> <p>5.1 Medidas preventivas.</p> <p>5.2 Comisión de seguridad e higiene.</p> <p>5.3 Cuadrillas de rescate, primeros auxilios, contra incendio, evacuación y procedimientos de emergencia.</p>	<p>Aplica medidas que promuevan la seguridad de los trabajadores para evitar actividades de riesgo o accidentes laborales de acuerdo a la normativa</p>	<p>Aprendizaje colaborativo</p> <p>Clase magistral</p> <p>Interacción alumno-maestro</p> <p>Solución de casos</p>	
<p>6. Adecuación de maquinaria, equipo y actividades productivas.</p> <p>6.1 Proyección de dispositivos de seguridad.</p> <p>6.2 Diseño de dispositivos y/o actividades de mejora.</p> <p>6.3 Análisis costo-beneficio, análisis de reincidencia en incidentes y/o accidentes.</p> <p>6.4 Implementación.</p>			

FUENTES DE INFORMACIÓN	EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES
-------------------------------	---------------------------------------

(Bibliografía, direcciones electrónicas)	(Criterios, ponderación e instrumentos)
<p>Creus, A. (2012). <i>Seguridad e higiene en el trabajo</i>. México: Alfaomega.</p> <p>México, Instituto Mexicano del Seguro Social. (1992). <i>Reglamento de Seguridad e Higiene en el trabajo</i>. México: Instituto Mexicano del Seguro Social.</p> <p>Sánchez, J. (1991). <i>Análisis y diseño de un sistema de seguridad e higiene industrial</i>. México: Julieta Sánchez Rojero.</p> <p>Ramírez C. Cesar (2005) Seguridad Industrial. México Editorial Limusa</p>	<p>Evaluación Parcial sugerida:</p> <p>1er Parcial: Examen escrito 80% Exposiciones e Informe escrito 20%</p> <p>2do Parcial: Examen escrito 80% Informes y Cuestionarios 20%</p> <p>3do Parcial: Examen escrito 80% Informes y Cuestionarios 20%</p> <p>La acreditación del curso se integra con los exámenes parciales donde se evalúa conocimientos, comprensión y aplicación. Con un valor del 30%, 30% y 40% respectivamente</p>

Cronograma Del avance programático

Objetos de aprendizaje	Semana s																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1. Introducción a Ergonomía																	
2. Legislación en materia de seguridad e higiene																	
3. Accidentes laborales																	
4. Actividades de alto riesgo																	
5. Alternativa de seguridad																	
6. Adecuación de maquinaria, equipo y actividades productivas																	