

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA



Clave: 08MSU0017H
FACULTAD DE INGENIERIA



Clave: 08USU4053W

**PROGRAMA ANALÍTICO DE LA
UNIDAD DE APRENDIZAJE:
PLANEACION Y PROGRAMACION
DETALLADA**

DES:	Ingeniería
Programa académico	Ingeniería en Tecnología de Procesos
Tipo de materia (Obli/Opta):	Optativa
Clave de la materia:	IA956
Semestre:	9
Area en plan de estudios (B, P y E):	Específica
Total de horas por semana:	3
<i>Teoría: Presencial o Virtual</i>	3
<i>Laboratorio o Taller:</i>	
<i>Prácticas:</i>	
<i>Trabajo extra-clase:</i>	
Créditos Totales:	
Total de horas semestre (x 16 sem):	48
Fecha de actualización:	Agosto 2017
<i>Prerrequisito (s):</i>	CI720 IA840

DESCRIPCIÓN DEL CURSO:

La finalidad del curso es aportar los elementos que le permitan integrar los planes de producción óptimos con la asignación eficiente de los recursos a las distintas actividades para el logro de las metas y la optimización de los resultados de la empresa

COMPETENCIAS A DESARROLLAR:

(E) GESTION DE LA CADENA DE SUMINISTROS

Integra sus funciones al sistema de red de servicios y bienes, para el manejo funcional del conjunto de actividades llevadas a cabo a lo largo del canal de flujo desde los proveedores de materiales, información, procesos de manufactura y logística hasta el usuario final.

DOMINIOS	OBJETOS DE ESTUDIO (Contenidos organizados por temas y subtemas)	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	METODOLOGIA (Estrategias, recursos didácticos, secuencias didácticas...)	EVIDENCIAS
<p>(E) Integra las operaciones internas con las externas e implementan acciones orientadas a mejorar la administración y productividad de las operaciones incluyendo los sistemas de información, recursos humanos, maquinaria, instalaciones y materiales para monitorear todas las actividades.</p> <p>(E) Lleva a cabo de manera ordenada las actividades asociadas a la selección, compra, programación de producción, procesamiento de órdenes, control de inventarios, transportación, almacenamiento y servicio al</p>	<p>I. Planeación del Inventario</p> <p>1.1 Métodos de Revisión.</p> <p>1.1.1 Cantidad Económica de Pedido y Punto de Reorden.</p> <p>1.1.2 Revisión Perpetua</p> <p>1.1.3 Revisión Periódica</p> <p>1.2 Planeación Agregada y Desagregada</p>	<p>Estima una planeación de inventario con métodos de revisión dentro de un sistema de almacén.</p>	<p>Lectura comentada</p> <p>Exposición</p> <p>Mesa redonda</p> <p>Exposición por parte del docente</p> <p>Proyectos</p> <p>Trabajos de investigación</p> <p>Ejercicios prácticos</p>	<p>Reporte de investigación</p> <p>Ejercicios prácticos</p> <p>Exámenes</p> <p>Presentaciones</p> <p>Rubricas</p>
	<p>II. Información utilizada en el proceso de Planeación de Material</p> <p>2.1 Información Utilizada en la Planeación de Material.</p> <p>2.2 Características del Proceso de Planeación de Material.</p> <p>2.3 Fundamentos de la Mecánica del MRP, Introducción.</p> <p>2.4 Calculo de los requerimientos netos y Brutos del MRP.</p>	<p>Analiza la información utilizada en el proceso de planeación de material y capacidad mediante los cálculos y fundamentos del MRP para un proceso de generación de bienes.</p>		
	<p>III.Planeación Detallada de la Capacidad</p> <p>3.1 Mantener el Plan de Material y analizar la administración de Proyectos.</p> <p>3.2 Influencias Sobre la Planeación Detallada de la Capacidad.</p> <p>3.3 Información Utilizada en la Planeación Detallada de la Capacidad.</p> <p>3.4 Técnicas de la Planeación Detallada de la Capacidad.</p>			

cliente.				
----------	--	--	--	--

	<p>IV. Administración Detallada de la Capacidad</p> <p>4.2 Requerimientos de Planeación de la Capacidad.</p> <p>4.3 Administración de la Capacidad en Procesos Industriales.</p> <p>4.4 Otros Enfoques de la Administración de la Capacidad.</p> <p>4.5 Medición del Desempeño.</p>	<p>Organiza la capacidad de los procesos industriales para resolver los problemas entre los desequilibrios de capacidad y carga.</p>		
	<p>V. Establecimiento de Relaciones con los Proveedores</p> <p>5.1 Factores que Determinan las Relaciones de Suministro.</p> <p>5.2 Relaciones de Colaboración.</p> <p>5.3 Alternativas y Técnicas de Suministro.</p> <p>5.4 La Comunicación con los Proveedores</p>	<p>Propone alianzas estratégicas mediante colaboración y comunicación con los proveedores de los artículos con alto riesgo.</p>		
	<p>VI. Relaciones con los Proveedores</p> <p>6.1 Desarrollo del Producto y del Proceso.</p> <p>6.2 Compras.</p> <p>6.3 Aceleración de la Cadena de Suministro</p>			

FUENTES DE INFORMACIÓN (Bibliografía, direcciones electrónicas)	EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES (Criterios, ponderación e instrumentos)
<p>Krajewski L. (2008). Administración de Operaciones: Procesos y Cadenas de Valor. (8va Edición). Editorial Pearson Prentice Hall. México D.F.</p> <p>Chase R. (2009). Administración de la Producción y las Operaciones: Producción y Cadena de Suministros. (12va Edición) Editorial McGraw Hill. México D.F.</p> <p>Chapman S. (2006). Planificación y Control de la Producción Editorial Pearson Prentice Hall. México D.F.</p> <p>APICS (2013), Detailed Scheduling Planning.</p>	<p>Se toma en cuenta para integrar calificaciones parciales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 exámenes parciales resueltos en la plataforma donde se evalúa conocimientos, comprensión y aplicación. Con un valor del 30%, 30% y 40% respectivamente <p>La acreditación del curso se integra:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Exámenes parciales: • Trabajos extra clase tales como: cuestionarios, resúmenes, participación en exposiciones, discusión individual, ejercicios en la plataforma, antologías, mapa mental.

Cronograma Del avance programático

Objetos de aprendizaje	Semanas															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
I. Planeación de Inventario																
II. Información utilizada en el proceso de planeación de material																
III. Planeación detallada de la capacidad																
IV. Administración detallada de la capacidad																
V. Establecimiento de relaciones con los proveedores																
VI. Relaciones con los proveedores																