

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA



Clave: 08MSU0017H
FACULTAD DE INGENIERIA



Clave: 08USU4053W

**PROGRAMA ANALÍTICO DE LA
UNIDAD DE APRENDIZAJE:
PLANEACION Y PROGRAMACION
DETALLADA**

DES:	Ingeniería
Programa académico	Ingeniería en Tecnología de Procesos
Tipo de materia (Obli/Opta):	Optativa
Clave de la materia:	IA956
Semestre:	9
Area en plan de estudios (B, P y E):	Específica
Total de horas por semana:	3
<i>Teoría: Presencial o Virtual</i>	3
<i>Laboratorio o Taller:</i>	
<i>Prácticas:</i>	
<i>Trabajo extra-clase:</i>	
Créditos Totales:	
Total de horas semestre (x 16 sem):	48
Fecha de actualización:	Agosto 2017
<i>Prerrequisito (s):</i>	CI720 IA840

DESCRIPCIÓN DEL CURSO:

La finalidad del curso es aportar los elementos que le permitan integrar los planes de producción óptimos con la asignación eficiente de los recursos a las distintas actividades para el logro de las metas y la optimización de los resultados de la empresa

COMPETENCIAS A DESARROLLAR:

(E) GESTION DE LA CADENA DE SUMINISTROS

Integra sus funciones al sistema de red de servicios y bienes, para el manejo funcional del conjunto de actividades llevadas a cabo a lo largo del canal de flujo desde los proveedores de materiales, información, procesos de manufactura y logística hasta el usuario final.

DOMINIOS	OBJETOS DE ESTUDIO (Contenidos organizados por temas y subtemas)	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	METODOLOGIA (Estrategias, recursos didácticos, secuencias didácticas...)	EVIDENCIAS
<p>(E) Integra las operaciones internas con las externas e implementan acciones orientadas a mejorar la administración y productividad de las operaciones incluyendo los sistemas de información, recursos humanos, maquinaria, instalaciones y materiales para monitorear todas las actividades.</p> <p>(E) Lleva a cabo de manera ordenada las actividades asociadas a la selección, compra, programación de producción, procesamiento de órdenes, control de inventarios, transportación, almacenamiento y servicio al</p>	<p>I. Planeación del Inventario</p> <p>1.1 Métodos de Revisión.</p> <p>1.1.1 Cantidad Económica de Pedido y Punto de Reorden.</p> <p>1.1.2 Revisión Perpetua</p> <p>1.1.3 Revisión Periódica</p> <p>1.2 Planeación Agregada y Desagregada</p>	<p>Estima una planeación de inventario con métodos de revisión dentro de un sistema de almacén.</p>	<p>Lectura comentada</p> <p>Exposición</p> <p>Mesa redonda</p> <p>Exposición por parte del docente</p> <p>Proyectos</p> <p>Trabajos de investigación</p> <p>Ejercicios prácticos</p>	<p>Reporte de investigación</p> <p>Ejercicios prácticos</p> <p>Exámenes</p> <p>Presentaciones</p> <p>Rubricas</p>
	<p>II. Información utilizada en el proceso de Planeación de Material</p> <p>2.1 Información Utilizada en la Planeación de Material.</p> <p>2.2 Características del Proceso de Planeación de Material.</p> <p>2.3 Fundamentos de la Mecánica del MRP, Introducción.</p> <p>2.4 Calculo de los requerimientos netos y Brutos del MRP.</p>	<p>Analiza la información utilizada en el proceso de planeación de material y capacidad mediante los cálculos y fundamentos del MRP para un proceso de generación de bienes.</p>		
	<p>III.Planeación Detallada de la Capacidad</p> <p>3.1 Mantener el Plan de Material y analizar la administración de Proyectos.</p> <p>3.2 Influencias Sobre la Planeación Detallada de la Capacidad.</p> <p>3.3 Información Utilizada en la Planeación Detallada de la Capacidad.</p> <p>3.4 Técnicas de la Planeación Detallada de la Capacidad.</p>			

cliente.				
----------	--	--	--	--

	<p>IV. Administración Detallada de la Capacidad</p> <p>4.2 Requerimientos de Planeación de la Capacidad.</p> <p>4.3 Administración de la Capacidad en Procesos Industriales.</p> <p>4.4 Otros Enfoques de la Administración de la Capacidad.</p> <p>4.5 Medición del Desempeño.</p>	<p>Organiza la capacidad de los procesos industriales para resolver los problemas entre los desequilibrios de capacidad y carga.</p>		
	<p>V. Establecimiento de Relaciones con los Proveedores</p> <p>5.1 Factores que Determinan las Relaciones de Suministro.</p> <p>5.2 Relaciones de Colaboración.</p> <p>5.3 Alternativas y Técnicas de Suministro.</p> <p>5.4 La Comunicación con los Proveedores</p>	<p>Propone alianzas estratégicas mediante colaboración y comunicación con los proveedores de los artículos con alto riesgo.</p>		
	<p>VI. Relaciones con los Proveedores</p> <p>6.1 Desarrollo del Producto y del Proceso.</p> <p>6.2 Compras.</p> <p>6.3 Aceleración de la Cadena de Suministro</p>			

FUENTES DE INFORMACIÓN (Bibliografía, direcciones electrónicas)	EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES (Criterios, ponderación e instrumentos)
<p>Krajewski L. (2008). Administración de Operaciones: Procesos y Cadenas de Valor. (8va Edición). Editorial Pearson Prentice Hall. México D.F.</p> <p>Chase R. (2009). Administración de la Producción y las Operaciones: Producción y Cadena de Suministros. (12va Edición) Editorial McGraw Hill. México D.F.</p> <p>Chapman S. (2006). Planificación y Control de la Producción Editorial Pearson Prentice Hall. México D.F.</p> <p>APICS (2013), Detailed Scheduling Planning.</p>	<p>Se toma en cuenta para integrar calificaciones parciales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 exámenes parciales resueltos en la plataforma donde se evalúa conocimientos, comprensión y aplicación. Con un valor del 30%, 30% y 40% respectivamente <p>La acreditación del curso se integra:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Exámenes parciales: • Trabajos extra clase tales como: cuestionarios, resúmenes, participación en exposiciones, discusión individual, ejercicios en la plataforma, antologías, mapa mental.

Cronograma Del avance programático

Objetos de aprendizaje	Semanas																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
I. Planeación de Inventario	■																
II. Información utilizada en el proceso de planeación de material				■			■										
III. Planeación detallada de la capacidad								■		■							
IV. Administración detallada de la capacidad											■		■				
V. Establecimiento de relaciones con los proveedores													■		■		
VI. Relaciones con los proveedores																■	